滴丸制备实验装置操作规程

1.将聚乙二醇（4000）200克放入恒温器融化罐中，打开恒温器加热开关和恒温器泵开关，待保温储液罐内温度加热到70℃左右后，聚乙二醇开始融化。待药液全部融化后备用。

2. 关闭离心泵出口调节阀和滴丸机出料阀，启动离心泵后打开流量调节阀向玻璃滴丸机通入液体石蜡（滴丸冷凝液），待有溢流出现时调节液体流量为250l/h并打开放料阀使其开度为75%左右，实验中始终保持滴丸机内液面维持稳定。

3. 将熔化好的聚乙二醇倒入保温储液槽内，液体依靠重力通过滴头滴出，在滴丸机内经冷凝液冷却后形成滴丸。

4. 注意观察滴丸在冷凝液中形成的过程，记录滴丸机内的温度。

5. 在接收筛网上滴丸与冷凝液分离，完成滴丸的滴制过程，用纸巾将滴丸上的冷凝液擦拭掉，并称滴丸总重量。

6.每次实验后将保温储液槽清洗干净，并将针头取出置于沸水中清洗干净。

7.离心泵出口旁路阀门不要全部关闭，以免损坏离心泵。

 8.若滴丸机内温度较高时，应通入冷却水对冷凝液进行降温冷却。

本实验过程中，要特别注意安全，恒温器内加满水后再通电加热。严禁干烧加热器，以免发生触角电事故。